

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України бригадний генерал



Сергій БУЛАВКО

2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Володимир НАУМЧИК

2024 р.

ЧОХОЛ ДЛЯ ШОЛОМА БОЙОВОГО БАЛІСТИЧНОГО

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС A01XJ.14312-500:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.03.2024

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 28.03.2024 р.
№ МОУ 000 547 ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління контролю якості полковник

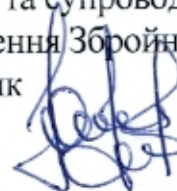


Ігор ЛЕЩЕНКО

20 03 2024 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Юліан ЖИГАДЛО

12 03 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення речовим майном – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Дмитро ОЛІЙНИК

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

Stamp: КОМУНІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР
Сил логістики Збройних Сил України
10000
10000



Vertical stamp: КОМУНІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР
Сил логістики Збройних Сил України
10000
10000

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду, на заміну технічної специфікації “Чохол для шолома бойового балістичного” ТС А01ХJ.14312-223:2020 (01) та технічного опису “Чохол шолому балістичного” інв. № 20 від 27.03.2018.

Розробники: **Ю. Олійник** (керівник розробки), **А. Скворцов**, **А. Остаповський** (перевірив), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів), **І. Павлишенець** (виконав креслення предмета).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерство оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Чохол для шолома бойового балістичного ТС А01ХJ.14312-500:2024 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чохол для шолома бойового балістичного” Тип Х, вид Х, Тканина № Х ТС А01ХJ.14312-500:2024 (01) де:

Тип Х – умовне позначення конструкції предмета до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації.

Вид Х – умовне позначення кольору предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації.

Тканина № Х – назва тканини до пункту 3.1.5.2 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “28” 03 2024 року.

Введено в дію “28” 03 2024 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВНР 01.002.003-2014 (1): 14312 “Покриття до шолому камуфльоване (COVER, HELMET, CAMOUFLAGE PATTERN)”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	20
3.3. Правила приймання.....	20
3.4. Методи контролю за якістю.....	20
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	20
3.6. Гарантії (постачальника) виробника.....	21
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	22

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до чохла для шолома бойового балістичного (далі – предмет), що входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

Предмет призначений для маскування, та захисту верху шолома бойового балістичного повнорозмірного та шолома бойового балістичного з високою обрізкою (далі – шолом) від дрібних пошкоджень, впливу прямих сонячних променів та інших природних явищ в різну пору року.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 №262	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ВСТ 01.301.007 – 2021 (02).	Речове забезпечення. Небалістичні методи випробувань та критерії оцінювання бойових шоломів. (STANAG 2902 Ed.3 /AER 2902 Ed. A Ver.1, Non-ballistic test methods and evaluation criteria for combat helmets, IDT)
ДСТУ 2201-93	Полотна текстильні. Види, дефекти. Терміни та визначення
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз (ISO 7211-1:1984, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 3758:2022(EN ISO 3758:2012, IDT;ISO 3758:2012, IDT) ДСТУ ISO 4915:2005	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022(EN ISO 14184-1:2011, IDT;ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 20105-A02:2022(EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 17493:2018 (ISO17493:2016, IDT)	Одяг і засоби захисту від високих температур. Метод визначення конвективної теплостійкості за допомогою печі з циркуляцією гарячого повітря
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022(EN ISO 105-X12:2016, IDT;ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 15025:2016 (EN ISO 15025:2002, IDT; ISO 15025:2000, IDT)	Одяг захисний. Захист від тепла та полум'я. Метод випробування на обмежене поширення полум'я
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТУ У 13.2-00034022-024:2015 (повідомлення про зміни № 3)	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу
ТС А01ХJ.34494-418:2023 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шолом бойовий балістичний повнорозмірний”
ТС А01ХJ.34494-419:2023 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шолом бойовий балістичний з високою обрізкою”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразкам-еталонам. Предмет повинен припасовуватись до затверджених моделей шоломів бойових балістичних відповідно до ТС Міноборони “Шолом бойовий балістичний повнорозмірний” ТС А01ХJ.34494-418:2023 (01) зі зміною № 1 та “Шолом бойовий балістичний з високою обрізкою” ТС А01ХJ.34494-419:2023 (01) зі зміною № 1.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

За конструкцією предмет є чохлам для шолома бойового балістичного та поділяється на 3 (три) типи: Тип 1 для повнорозмірних шоломів, Тип 2 для шоломів з високою обрізкою, Тип 3 для повнорозмірних шоломів в зимовий період.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді наведено в Додатку 1.

3.1.2.1. Предмет Тип 1 складається з двох бокових частин, які з'єднані посередині між собою та оброблені оздоблювальною строчкою. Бокові частини складаються з верхньої та нижньої деталей, які з'єднані між собою. Верхня деталь з обох боків оброблена трьома виточками, для надання округлої форми, які закріплені оздоблювальною строчкою.

На бокових частинах предмета по верхньому краю виточок в один ряд та поверху шва з'єднання верхньої та нижньої деталей предмета нашиті декоративні стрічки з основної тканини, шириною в готовому вигляді (30 ± 5) мм. Стрічка закріплюється вертикальними закріпками на відстані (40 ± 5) мм одна від одної, з напуском для підлаштування додаткового маскування. Оздоблювальна строчка по краю декоративної стрічки прокладається на відстані 1-2 мм від краю.

На бічних частинах розміщено текстильні застібки “петлі”, шириною (50 ± 5) мм та довжиною (80 ± 5) мм.

На верхній частині вздовж по шву з'єднання розміщено текстильну застібку “петлі”, шириною (50 ± 5) мм та довжиною не менше (170 ± 5) мм.

На задній частині предмета по центральному шву нашивається застібка

текстильна “петлі” розміром (100 ± 5) мм х (100 ± 5) мм, посередині низу якої вшивається хлястик із застібки текстильної “петлі”, шириною (25 ± 2) мм та довжиною в готовому вигляді (100 ± 5) мм, з фіксацією зі зворотного боку у верхній частині із застібки текстильної “гачки”, довжиною (40 ± 5) мм для утримання еластичного ремня окулярів-маски.

Застібки-текстильні призначені для кріплення знаків ідентифікації, розпізнавання, розрізнення тощо (місця розміщення схематично вказано на рис. 14 ВСТ 01.301.007 – 2021 (02)).

З внутрішньої сторони нижніх деталей бокових частин для запобігання дії тертя настроєна обшивка з основної тканини, з відкритим зрізом.

Низ предмета оброблений кулісою, шириною в готовому вигляді (20 ± 5) мм, для протягування шнура, довжиною (1200 ± 50) мм, який в задній частині предмета зав'язується та виконує функцію стягування. Краї куліси обробляють швом у підгін з закритим зрізом. Краї шнура обробляються термічним способом для запобігання осипанню. З внутрішньої сторони по низу предмета для запобігання дії тертя настроєна обшивка з основної тканини, з відкритим зрізом.

Допускається обробка предмета кулісою, шириною в готовому вигляді (20 ± 5) мм, з двома прорізними обметаними петлями, довжиною (15 ± 3) мм, які розташовані в задній частині на відстані (10 ± 5) мм від середнього шва з'єднання для розтягання шнура, який стягуванням фіксує предмет на шоломі.

3.1.2.2. Предмет Тип 2 складається з верхньої основної частини та двох бокових частин, які з'єднані між собою та оброблені оздоблювальною строчкою. Верхня частина складається з трьох деталей: передньої, середньої та задньої, для надання округлої форми. Бокові частини мають заокруглену форму та ширину до бічних планок-рейлінгів, не закриваючи їх та можуть бути виготовлені з трикотажного сітчастого синтетичного полотна, вказаного в п.п.3.1.5.4. (кольори або маскувальні малюнки повинні бути в тон з кольором основної тканини чохла).

По нижньому краю з внутрішньої сторони предмета нашита еластична стрічка.

Для кріплення додаткового маскування предмета розміщуються еластичні стрічки, шириною (10 ± 2) мм, на середній верхній частині та бокових деталях предмета, не закриваючи текстильні застібки та отвір для унітарного фронтального кріплення.

На бічних частинах розміщено текстильні застібки “петлі” симетрично над бічними планками-рейлінгами, шириною (50 ± 5) мм та довжиною (80 ± 5) мм.

На середній частині по центру розміщено текстильна застібка “петлі”, шириною (50 ± 5) мм та довжиною не менше (170 ± 5) мм.

На задній частині предмета по центу нашивається застібка текстильна “петлі”, розміром (100 ± 5) мм х (100 ± 5) мм, посередині низу якої вшивається хлястик із застібки текстильної “петлі”, шириною (25 ± 2) мм та довжиною в готовому вигляді (100 ± 5) мм, з фіксацією зі зворотного боку у верхній частині

з застібки текстильної “гачки”, довжиною (40 ± 5) мм, для утримання еластичного ремня окулярів-маски.

Застібки-текстильні призначені для кріплення знаків ідентифікації, розпізнавання, розрізнення тощо (місця розміщення схематично вказано на рис. 14 ВСТ 01.301.007 – 2021 (02)).

На чохлі допускається розміщення додаткових елементів для кріплення знаків ідентифікації, розпізнавання та розрізнення тощо.

В передній частині чохла повинен бути передбачений отвір для унітарного фронтального кріплення на рис. 15 ВСТ 01.301.007 – 2021 (02).

Для фіксації предмета Тип 2 на шоломі використовуються текстильні застібки “петлі” – три по передньому краю предмета та дві по задньому краю, шириною (25 ± 2) мм та довжиною в готовому вигляді (100 ± 5) мм, з фіксацією з внутрішньої сторони. По вільному краю застібки з лицьової сторони нашиті застібки текстильні “гачки”, довжиною (70 ± 5) мм.

Примітка. За погодженням з розробником та замовником дозволяється змінювати або доповнювати конструкцію та зовнішній вигляд предмета.

В залежності від розміру предмета на верхній частині текстильна застібка-петля може збільшуватись до 15 % по довжині.

3.1.2.3. Предмет Тип 3 складається з трьох частин: середньої та двох бокових.

Для надання округлої форми на середній частині оброблені по 6 виточок з кожної сторони, довжиною (55 ± 5) мм від зрізу.

На предмет настрочуються чотири хлястики, шириною (25 ± 2) мм та довжиною (95 ± 5) мм в готовому вигляді. Два хлястика на задній стороні середньої частини предмету на відстані (45 ± 5) мм від швів з'єднання середньої частини з боковими та на відстані (130 ± 5) мм від низу предмету. По одному хлястику на бокових частинах по заду предмету на відстані (35 ± 5) мм від швів з'єднання середньої частини з боковими та на відстані (125 ± 5) мм від низу.

Верхні зрізи хлястиків настрочуються відвертаються в бік низу та закріплюються оздоблювальною строчкою “навхрест” (25×15) мм, нижні частини хлястиків фіксуються на текстильну застібку для кріплення резинки від захисної маски або окулярів з вільним простором (35 ± 5) мм. На відстані (10 ± 5) мм від нижнього краю хлястика з внутрішньої сторони нашивається текстильна застібка “гачки” та відповідно на середню та бокові частини предмета текстильну застібку “петлі”.

Для запобігання розкриття хлястиків над місцем пришивання у верхній частині текстильної застібки настрочено хомутики, шириною (10 ± 5) мм, довжиною (35 ± 5) мм.

Низ предмета формується кулісою, шириною (20 ± 3) мм, та обробляється з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (25 ± 5) мм, швом в підгин з відкритим зрізом. В середину куліси вставляється еластична стрічка шириною (10 ± 2) мм. Еластична стрічка нарізається довжиною (480 ± 10) мм.

Примітка. В залежності від розміру предмета стрічка еластична може збільшуватись до 20 % по довжині.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється в шести видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види предмету наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
1	2
Вид 1	ММ – 14
Вид 2	ММ – 16Ф
Вид 3	Coyote
Вид 4	Olive green
Вид 5	Black
Вид 6	White (з маскувальним малюнком)
<p>Примітка 1. Відповідність кольору предмета (визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками) малюнок може змінюватись за попереднім погодженням із замовником.</p> <p>Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється за попереднім погодженням із замовником.</p> <p>Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p> <p>Примітка 4. В предметах для Виду 6 використовується маскувальний малюнок чорного кольору.</p>	

3.1.4. Розміри та лінійні виміри предмета

Предмет Тип 1, Тип 2, Тип 3, виготовляється у чотирьох розмірах та повинен припасовуватись окремо до кожного розміру моделей шоломів бойових балістичних (одна модель, яка затверджена зразком-еталоном) відповідно до технічних специфікацій Міністерства оборони України “Шолом бойовий балістичний повнорозмірний” ТС А01ХJ.34494-418:2023 (01) – зі зміною № 1 та “Шолом бойовий балістичний з високою обрізкою” ТС А01ХJ.34494-419:2023 (01) – зі зміною № 1.

Розміри предмета для Тип 1, Тип 3 наведено в таблиці 2. Розміри предмета для Тип 2 наведено в таблиці 3.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета для Тип 1, Тип 3

Умовне позначення розміру	Розміри предмета, мм	
	Довжина предмета по центру від низу передньої частини до низу задньої частини предмету	Довжина від низу лівої бокової частини через центр до низу правої бокової частини предмету
S	465 ± 10	510 ± 10
M	475 ± 10	520 ± 10
L	495 ± 10	530 ± 10
XL	505 ± 10	540 ± 10

Примітка 1. Розміри предмета з допустимим відхиленням можуть змінюватись за погодженням з розробником та замовником у разі фіксації предмета на шоломі зазначених розмірів та належного функціонування.

Примітка 2. Допускається виготовлення інших розмірів за погодженням з замовником.

Таблиця 3 – Лінійні виміри предмета Тип 2

Умовне позначення розміру	Розміри предмета, мм	
	Довжина предмета по центру від краю передньої частини до краю задньої частини предмету	Довжина від низу лівої бокової частини через центр до низу правої бокової частини предмету
	Вимірюється по зовнішній стороні предмета	
S	440 ± 10	240 ± 10
M	450 ± 10	250 ± 10
L	460 ± 10	265 ± 10
XL	475 ± 10	275 ± 10

Примітка 1. Розміри предмета з допустимим відхиленням можуть змінюватись за погодженням з розробником та замовником у разі фіксації предмета на шоломі зазначених розмірів та належного функціонування.

Примітка 2. Допускається виготовлення інших розмірів за погодженням з замовником.

3.1.5. Вимоги до матеріалів та фурнітури

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів з яких виготовляється предмет зазначені у таблицях 4, 5 та 6.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет Тип 1

№ з/п	Назва матеріалу	Підпункти цієї ТС Міноборони, в яких наведені вимоги	Призначення матеріалу
1.	Тканина бавовняна або змішана, або тканина з арамідних волокон	3.1.5.2.	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	3.1.5.6.	Для з'єднання деталей предмета
3.	Застібка текстильна “петлі” та “гачки”	3.1.5.5.	Для фіксації хлястика, та знаків розрізнення
4.	Шнур плетений	3.1.5.8.	Для фіксації предмета на шоломі

Таблиця 5 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет Тип 2

№ з/п	Назва матеріалу	Підпункти цієї ТС Міноборони, в яких наведені вимоги	Призначення матеріалу
1.	Тканина бавовняна або змішана, тканина з арамідних волокон, поліестрова тканина	3.1.5.2.	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	3.1.5.6.	Для з'єднання деталей предмета
3.	Застібка текстильна “петлі” та “гачки”	3.1.5.5.	Для фіксації предмета на шоломі, та фіксації хлястика
4.	Стрічка еластична	3.1.5.7.	Для кріплення додаткового маскуванню
5.	Сітка трикотажна	3.1.5.4.	Для бокових частин предмета у разі застосування

Примітка: Може застосовуватись тканина поліестрова для Типу 2 яка застосовується в зимовий період. Показники якості якої наведені в таблиці № 8

Таблиця 6 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет Тип 3

№ з/п	Назва матеріалу	Підпункти цієї ТС Міноборони, в яких наведені вимоги	Призначення матеріалу
1.	Тканина поліестрова	3.1.5.2.	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	3.1.5.6.	Для з'єднання деталей предмета
3.	Застібка текстильна “петлі” та “гачки”	3.1.5.5.	Для фіксації хлястиків
4.	Стрічка еластична	3.1.5.7.	Для фіксації предмета на шоломі

3.1.5.2. Основний матеріал для виготовлення предмета

Для виготовлення предмета Тип 1, Тип 2 в якості основного матеріалу використовується тканина, яка повинна відповідати вимогам ТУ У 13.2-00034022-024:2015 “Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу” (повідомлення про зміни № 3) запис назви предмета при закупівлі (**Тканина № 1**), або тканина з арамідних волокон, яка повинна мати постійні (базові) вогнезахисні та термостійкі властивості, відповідно до таблиці 7 цієї ТС Міноборони запис назви предмета при закупівлі (**Тканина № 2**). Для виготовлення предмета Тип 3 або Тип 2 використовується поліестрова тканина яка повинна відповідати вимогам таблиці 8 цієї ТС Міноборони запис назви предмета при закупівлі (**Тканина № 3**). Колір основного матеріалу визначається згідно із затвердженим зразком.

Примітка: Назва тканини позначається № (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони).

Таблиця 7 – Показники якості тканини з арамідних волокон.

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Склад матеріалу: арамідні волокна, не менше 98%		
2.	Маса на одиницю площі, г/м ²	180 – 270	ДСТУ EN 12127
3.	Ткацьке переплетення, вид	комбіноване	ДСТУ ISO 7211-1 або ДСТУ ISO 3572, ДСТУ 2201

1	2	3	4
4.	Міцність на розрив за основою, Н, не менше	1100	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Міцність на розрив за утком, Н, не менше	900	
6.	Обмежене поширення полум'я середнє значення часу залишкового горіння, с, не більше	2	ДСТУ EN ISO 15025 (метод випробування А)
7.	Обмежене поширення полум'я середнє значення часу жевріння, с, не більше	2	
8.	Теплотривкість та зміна лінійних розмірів після теплового впливу за температури $(300 \pm 3) ^\circ\text{C}$, протягом 5 хв	Зразок не повинен спалахувати та руйнуватись, зміна лінійних розмірів не повинна перевищувати 5 % в будь-якому напрямку	ДСТУ ISO 17493

Таблиця 8 – Показники якості тканини поліестрової

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % (поліестер)	100	ДСТУ 4057-2001
2.	Поверхнева густина, г/м ²	80 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утку	800 600	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Ткацьке переплетення, вид	полотняне	ДСТУ ISO 7211-1 ДСТУ ISO 3572 ДСТУ 2201
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
6.	Стійкість до зволоження поверхні (випробування збризуванням),	3	ДСТУ ISO 4920:2005

1	2	3	4
7.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	5 4/5	ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ EN ISO 105-A03 ДСТУ ISO 105- X12 ДСТУ ISO 105-X12

3.1.5.4. Сітка трикотажна

Сітка трикотажна у разі застосування на бокових вставок предмета Тип 2 повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості сітки трикотажної

№ п/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліестр), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300 – 500	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н не менше	400	ГОСТ 16218.5

3.1.5.5. Застібка текстильна “петлі” та “гачки”

Застібка текстильна, що застосовується під час виготовлення предмета за показниками якості повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.5.6. Нитки швейні

Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01). Для зшивання деталей, обметування зрізів та прокладання оздоблювальних строчок предмета тощо, застосовуються нитки швейні Тип 1 (Вид 3), Тип 4 (Вид 2), Тип 5 (Вид 2 або Вид 3), Тип 6 (Вид 1), Тип 7 (Вид 1).

3.1.5.7. Стрічка еластична

Стрічка еластична може використовуватись Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною (10 ± 2) мм, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній

специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.5.8. Шнур плетений

Для виготовлення предмета застосовують шнур плетений. Якісні характеристики повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці 10.

Таблиця 10 – Показники якості шнура плетеного

Вміст складників	Допустиме значення	Нормативна документація
Сировинний склад (поліамід або поліпропілен), %	100	ДСТУ 4057
Шириною, мм	5-7	ГОСТ 16218.1

3.1.5.9. При погоджені з розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пункті 3.1.5. цієї ТС Міноборони.

3.1.5.10. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу та фурнітури.

3.1.5.11. Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником, та замовником.

3.1.5.12. Шнур плетений, текстильна застібка, нитки швейні, стрічка еластична що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Для Тип 1 по краях декоративної стрічки прокладається оздоблювальна строчка (1-2) мм.

Усі відкриті зрізи предмета обметуються.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

У готових предметах не допускаються несиметричності відносно їх

поздовжньої осі, стачні деталі, дефекти у тканині чи обробці.

Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною прямою човниковою строчкою (код 301).

Для обметування відкритих зрізів предмета використовується трьохниткова однолінійна обметувальна ланцюгова строчка (клас 500). Для зшивально-обметувальних швів використовуються чотирьохниткова дволінійна обметувальна ланцюгова строчка (клас 500).

Для виготовлення куліси з двома прорізними обметаними петлями нашивають на кулісу посилювачі під петлю.

Декоративна стрічка закріплюється на предметі потрійною стрічкою (код 301).

3.1.6.2 Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.7. Вимоги до маркування та пакування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися етикетка; пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка предмета Тип 1, Тип 2 Тип 3 повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Кріпиться (нашивається або вшивається) з внутрішньої сторони предмета та не повинна виступати за нижній край предмета.

Етикетка, розміром в готовому вигляді (50 ± 2) мм \times (40 ± 2) мм, має наступну інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

розмір предмета;

номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ EN ISO 3758:2022.

QR-код з зазначеним ННН, інструкцією щодо використання предмета, інформаційним відео. (В разі додаткової інформації на QR-коді дозволено збільшення розміру етикетки).

Примітка. Допускається етикетку складати вдвоє зі збереженням розмірів в готовому вигляді.

3.1.7.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з папіру білого кольору та містити таку інформацію:

абревіатура назви предмета;

назва предмета (відповідно до пункту III. Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість предметів в упаковці;

номер договору МОУ; дд.мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

QR-код з зазначеним ННН, інструкцією щодо використання предмета, інформаційним відео. (В разі додаткової інформації на QR-коді дозволено збільшення розміру етикетки).

3.1.8. Пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка повинна відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмети по 100 одиниць пакуються в пакет із поліетиленової плівки, до якого вкладається пакувальний лист. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група предметів (3 пакети по 100 одиниць) пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2 Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмету або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених цією ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предмета здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предметів закупівлі становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предметів вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання. Строк експлуатації (носіння) – 2 роки в межах строку зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді для Тип 1

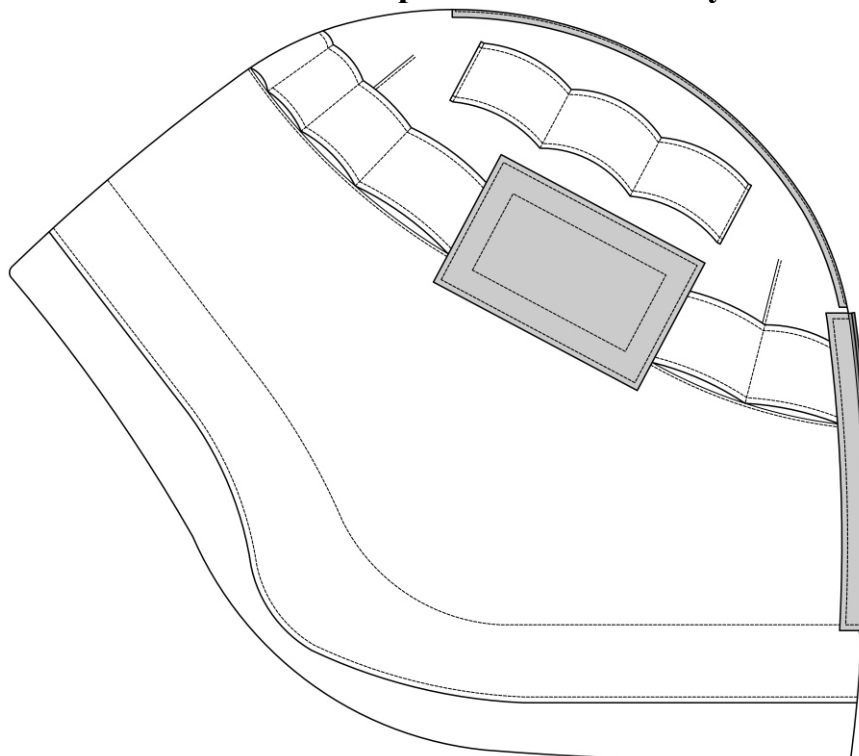


Рисунок Д1.1. – Схематичне зображення предмета (Тип 1) (вид збоку)

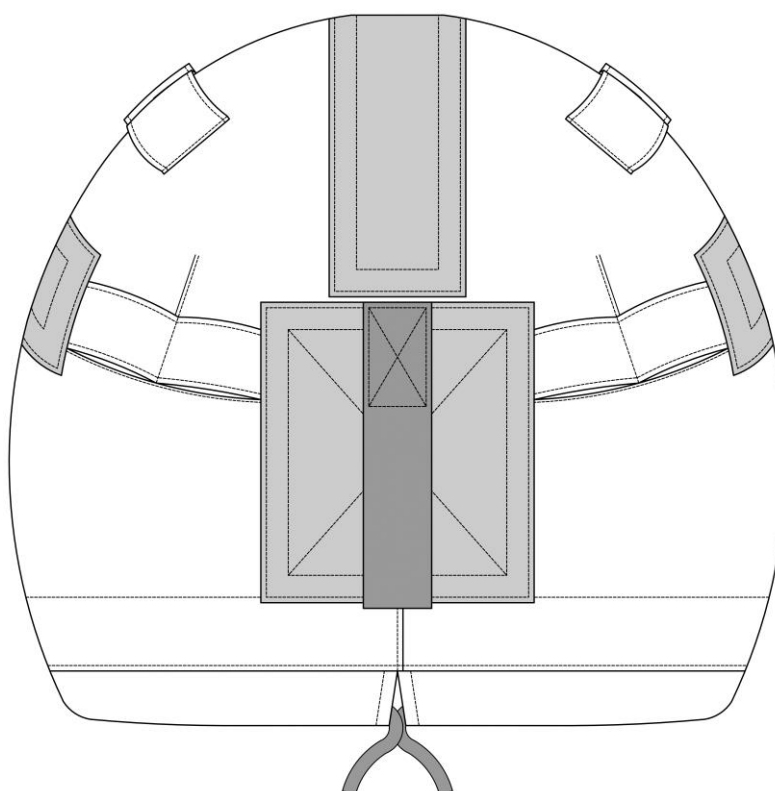


Рисунок Д1.2. – Схематичне зображення предмета (Тип 1) (вид ззаду)

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді для Тип 2

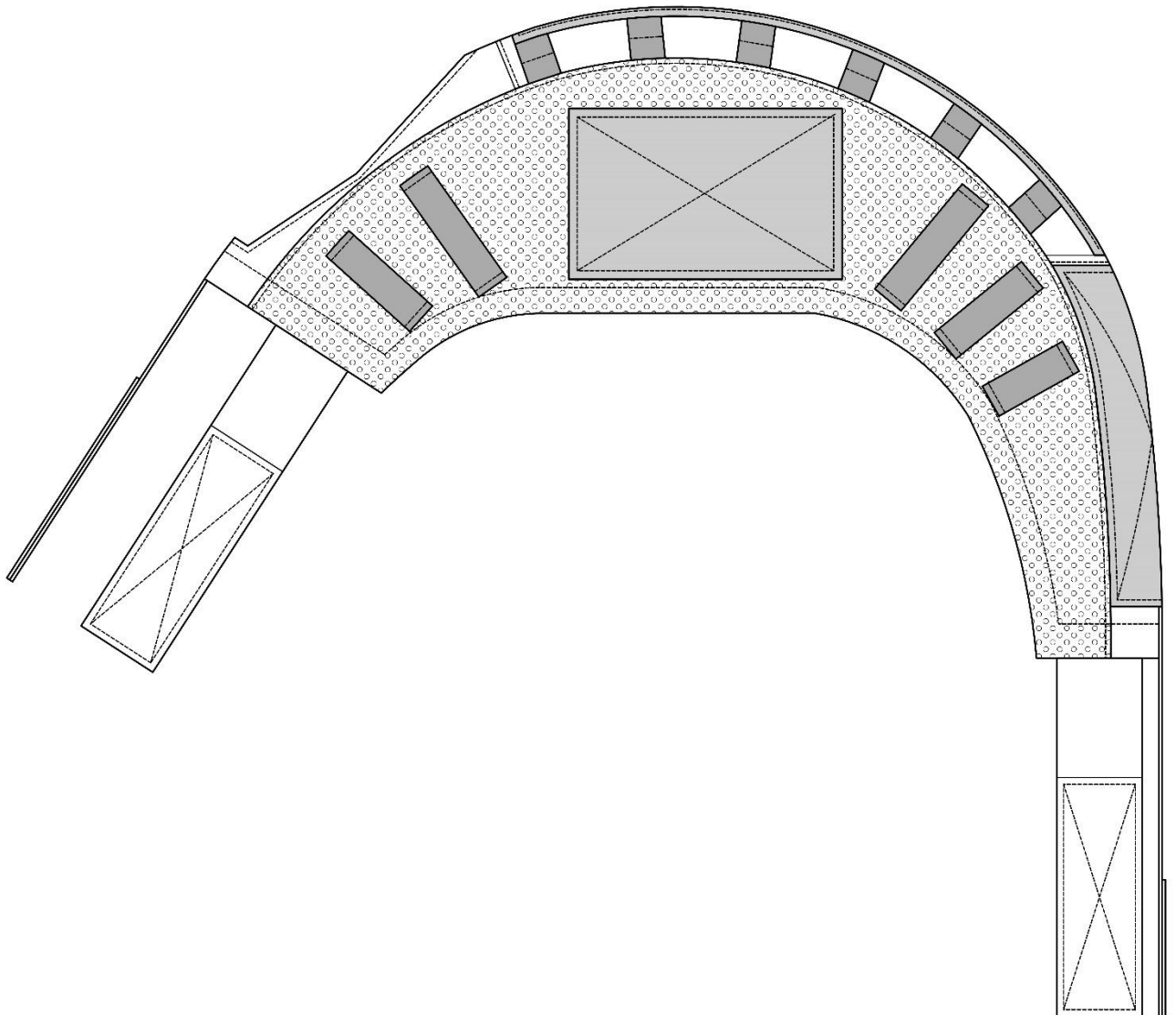


Рисунок Д1.3. – Схематичне зображення предмета (Тип 2) (вид збоку)

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді для Тип 2

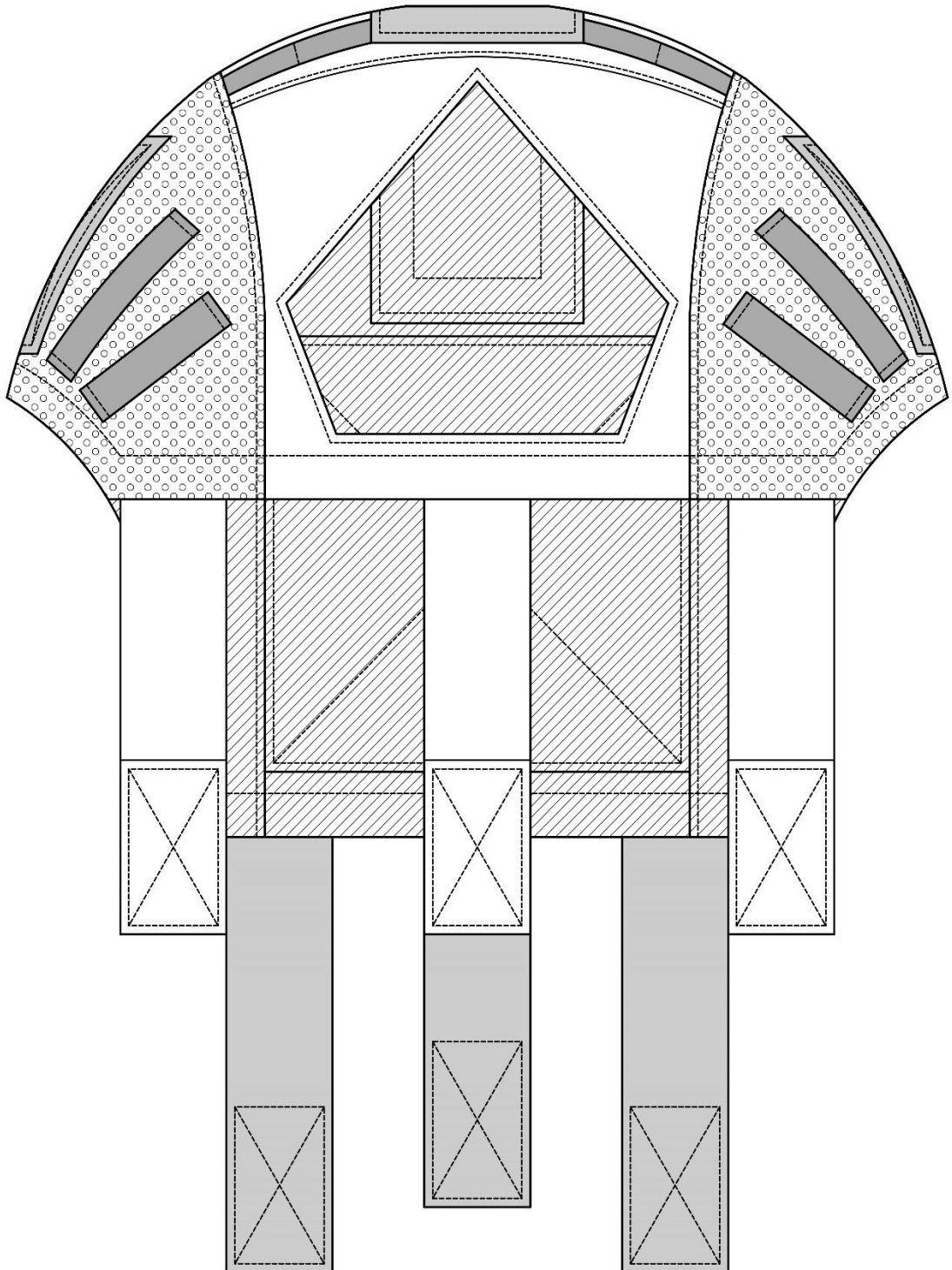


Рисунок Д1.4. – Схематичне зображення предмета (Тип 2) (вид спереду)

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді для Тип 2

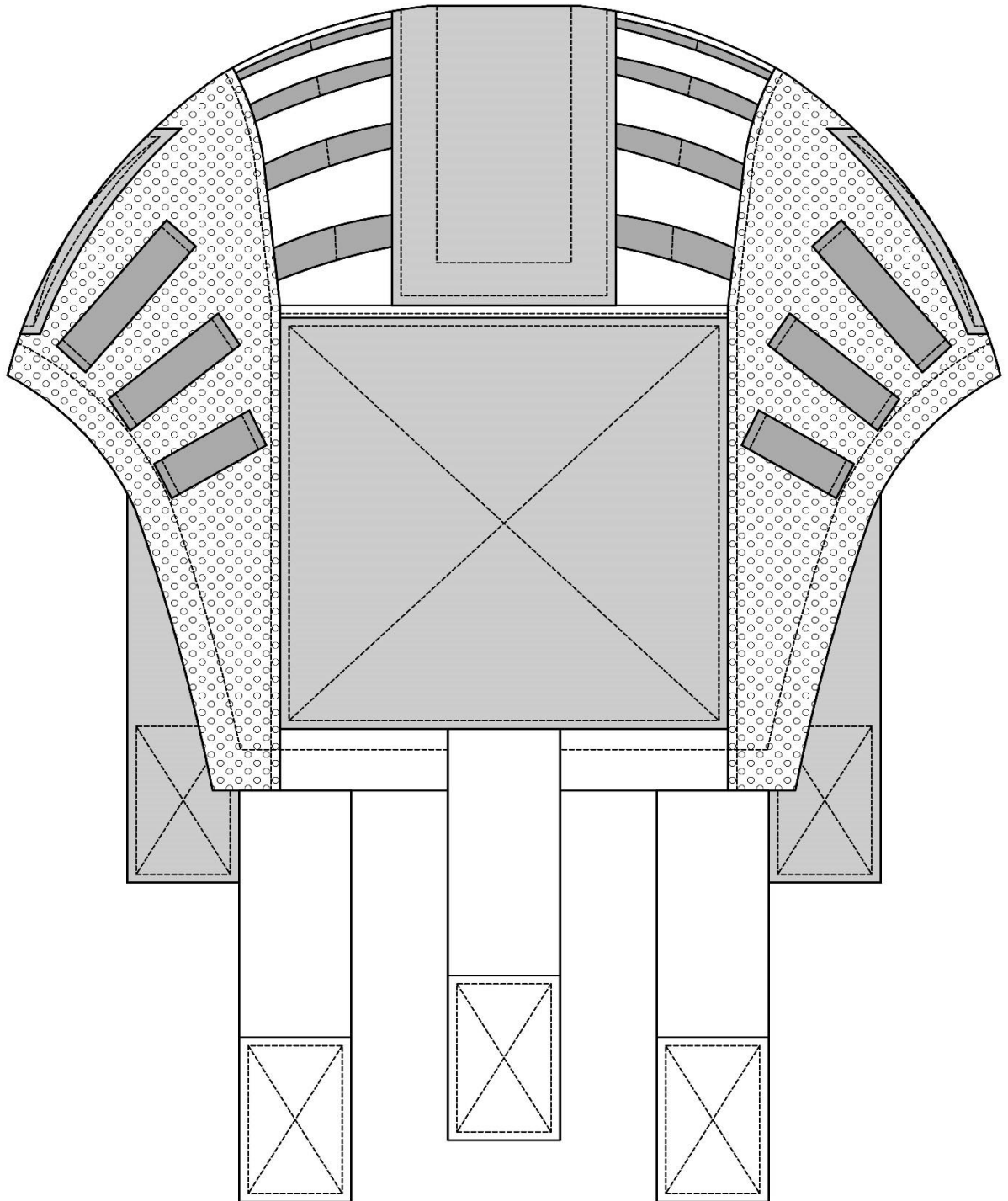


Рисунок Д1.5. - Схематичне зображення предмета (Тип 2) (вид ззаду)

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета в готовому вигляді для Тип 3

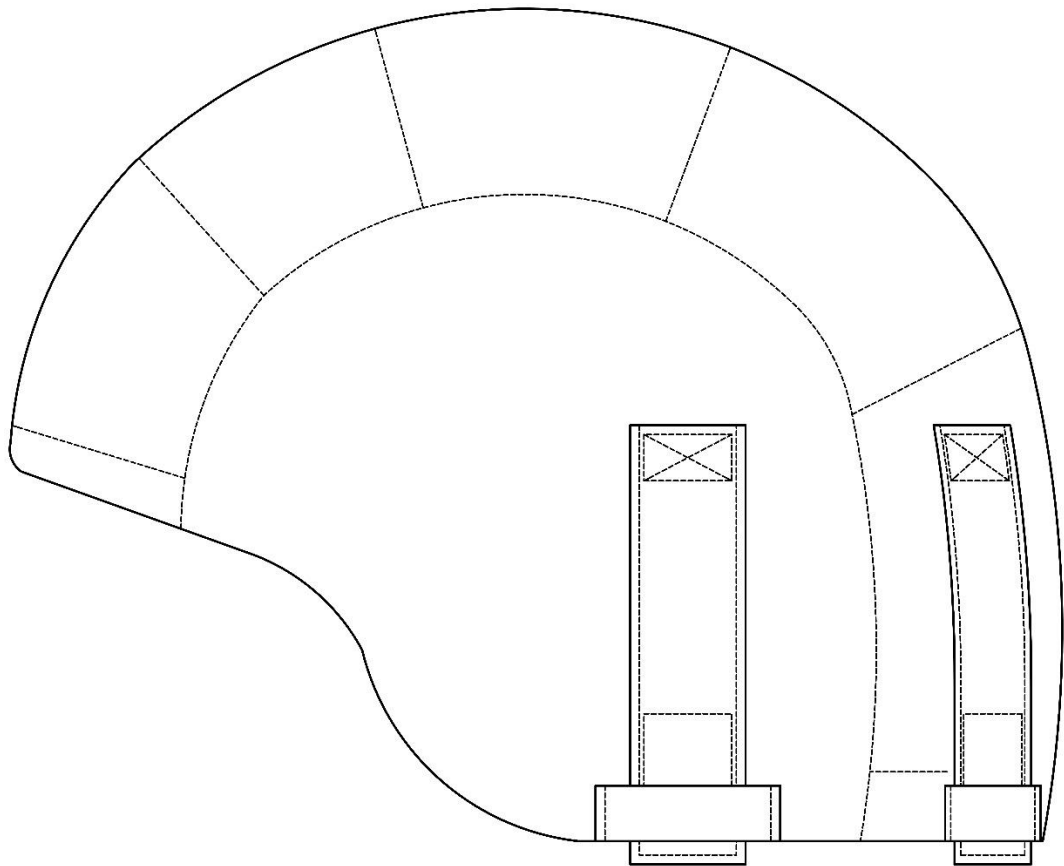


Рисунок Д1.6. – Схематичне зображення предмета (Тип 3) (вид збоку)

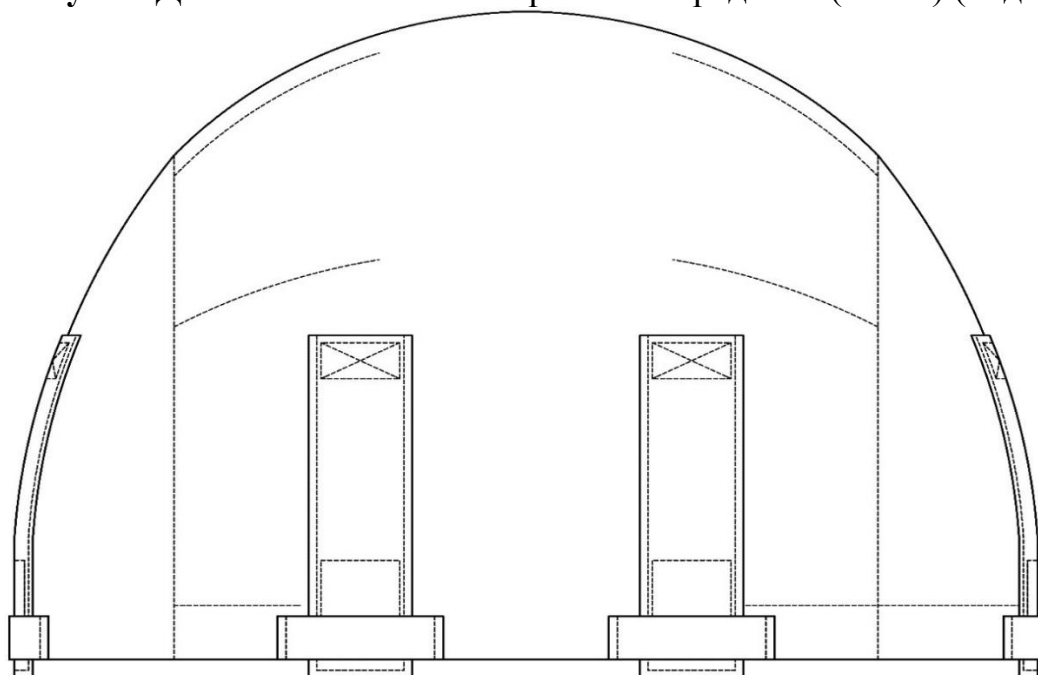


Рисунок Д1.7. – Схематичне зображення предмета (Тип 3) (вид ззаду)

Керівник перегляду:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Юрій ОЛІЙНИК

Здійснив перегляд:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Андрій СКВОРЦОВ

Перевірив:

Офіцер відділу розвитку спеціального спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор

Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

Перевірив:

Головний спеціаліст відділу стандартизації управління адміністрування та стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО

Схематичні зображення малюнків та креслення виконав:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової символіки та геральдики управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ігор ПАВЛИШИНЕЦЬ